

Fiche technique

SP501

GLAZING SEALANT

Mastic pour vitrage

11-04-2025 / V 2

Description

SP501 Glazing Sealant est un mastic hybride de haute qualité qui convient aux joints supérieurs et inférieurs ainsi qu'à d'autres joints de vitrage. SP501 peut être peint avec la plupart des systèmes de peinture à base d'eau et synthétiques et adhère à la plupart des matériaux courants tels que le bois non traité, l'aluminium, le PVC et le verre. SP501 présente une résistance élevée aux UV et est pratiquement insensible aux influences météorologiques.



Caractéristiques et avantages

- Haute résistance aux UV
- Peut être peint avec la plupart des systèmes de peinture
- Excellente adhérence au verre, au bois, à l'aluminium et au plastique
- Sans silicone et compatible avec l'environnement
- Imperméable aux moisissures et aux algues
- Résistant à l'eau, aux solvants aliphatiques, aux huiles, aux graisses, aux acides inorganiques dilués et aux alcalis.

Objectif de l'utilisation

SP501 convient aux joints supérieurs et inférieurs et aux autres joints de vitrage. SP501 peut être peint avec la plupart des systèmes de peinture à base d'eau et synthétiques et adhère à la plupart des matériaux courants tels que le bois non traité, l'aluminium, le PVC et le verre. SP501 présente une résistance élevée aux UV et est pratiquement insensible aux influences météorologiques.

Emballage

- Cartouches de 310 ml (12 pièces/boîte)

Note : Toutes les mesures ont été effectuées dans des conditions normales (23°C et 50% d'humidité relative). *Les données sont basées sur des mesures effectuées après 7 jours.

Conforme aux normes suivantes :
- CE EN 15651-2 G-CC

Préparation

- Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisse et de poussière, et débarrassées de toute particule non adhérente susceptible d'empêcher une bonne adhésion.
- Pour obtenir une accumulation optimale du joint d'étanchéité, il convient d'éviter le collage sur 3 surfaces. Par exemple, en utilisant le PR102 PE Backfill ou le PR101 PU Backfill.
- Le mastic pour vitrage SP501 adhère au verre propre, au bois peint et non peint, aux métaux et aux plastiques. Se référer au tableau des primaires pour une adhérence optimale.
- En fonction du support, les nettoyants AT115 ou AT200 sont disponibles.
- Vérifier au préalable que les feuillures et les parcloches sont finies conformément aux prescriptions et qu'elles sont exemptes

Fiche technique

SP501

GLAZING SEALANT

d'humidité.

- Lors de la détermination de la taille du joint, celui-ci doit être dimensionné de manière à ne pas dépasser la MTV (déformation maximale admissible) du mastic.
- La largeur du joint doit être au minimum de 5 mm et au maximum de 30 mm.
- L'installateur doit rechercher la meilleure méthode pour préparer lui-même le substrat, de manière à créer une bonne surface d'adhérence. La compatibilité avec les matériaux adjacents, les revêtements, etc. doit être déterminée à l'avance. Dans certaines situations, il est recommandé d'appliquer une surface d'essai bien avant le début des travaux.

Application

- Préparer le support en suivant les instructions de préparation.
- Couper la buse de pulvérisation à la largeur souhaitée.
- Placer le tube dans un pistolet approprié, par exemple le pistolet à cartouche 310 Pro AA853 ou le pistolet à cartouche 310 Ultra AA873.
- Appliquer le produit d'étanchéité sans emprisonner d'air.
- SP501 peut être appliqué humide ou sec. Pour une finition humide, nous recommandons d'utiliser le spray Gladmaker AA301.
- La finition doit être effectuée avant la formation de la peau.

Nota :

- Les supports contenant du bitume, du goudron ou des plastiques contenant des plastifiants (EPDM, butyle, PVC souple, etc.) peuvent entraîner une décoloration et/ou un décollement.
- Ne convient pas pour l'étanchéité sur/entre le laiton et le cuivre.
- En cas d'application sur des plastiques, des composites et/ou des matériaux qui présentent facilement des fissures (capillaires) sous tension, l'adhérence doit être vérifiée au préalable.
- SP501 peut être peint avec la plupart des peintures alkydes et à base d'eau. Nous recommandons de toujours tester le séchage et la compatibilité au préalable. La peinture étant toujours moins flexible que le mastic, des fissures peuvent apparaître dans la couche de peinture. Si le SP501 est appliqué sur un support peint ou enduit, il faut le laisser sécher pendant au moins 10 jours.
- Le SP501 ne résiste pas aux acides concentrés et aux hydrocarbures chlorés.
- En cas d'application dans des zones habitées, recouvrir les tapis et les meubles d'un papier ou d'un film plastique.
- Le produit n'est pas recommandé pour les surfaces en silicone, en téflon, en polyéthylène et les surfaces grasses.
- Le produit n'est pas adapté aux pénétrations résistantes au feu.

Garantie

Les produits de Tremco CPG Belgium NV sont fabriqués selon des normes de qualité strictes. Aucune responsabilité ne peut être acceptée pour les informations contenues dans cette brochure, bien qu'elles aient été publiées en toute bonne foi et qu'elles soient considérées comme correctes. Tremco CPG se réserve le droit de modifier les spécifications des produits sans préavis, conformément à la politique de développement et d'amélioration continus de l'entreprise.

Précautions de santé et de sécurité

Avant le traitement, lire les informations sur les dangers figurant sur l'étiquette. Respecter les règles générales d'hygiène pendant le traitement. Manipuler dans des zones bien ventilées, ne pas fumer, protéger les yeux et porter des gants et des vêtements de travail.

Fiche technique

SP501

GLAZING SEALANT

Service technique

Tremco CPG Belgium NV dispose d'une équipe de représentants techniques expérimentés et de consultants en construction pour vous aider à sélectionner et à spécifier les produits. Pour plus d'informations, de services et de conseils, veuillez contacter le service clientèle au +31 183 568 019 ou info-be@tremcocpg.com.

Certificats

